

CONSUMO DE MOTORES ELÉCTRICOS

Potencia		230	400	415	440	500	660	1000
KW	CV	A	A	A	A	A	A	A
0,12	0,16	0,38	0,22	0,21	0,20	0,17	0,13	0,09
0,18	0,24	0,56	0,32	0,31	0,30	0,26	0,20	0,13
0,37	0,50	1,16	0,67	0,64	0,61	0,53	0,40	0,27
0,55	0,74	1,73	0,99	0,96	0,90	0,79	0,60	0,40
0,75	1,01	2,35	1,35	1,30	1,23	1,08	0,82	0,54
1,1	1,47	3,45	1,98	1,91	1,80	1,59	1,20	0,79
1,5	2,01	4,71	2,71	2,61	2,46	2,17	1,64	1,08
2,2	2,95	6,90	3,97	3,83	3,61	3,18	2,41	1,59
3	4,02	9,41	5,41	5,22	4,92	4,33	3,28	2,17
3,7	4,96	11,61	6,68	6,43	6,07	5,34	4,05	2,67
4	5,36	12,55	7,22	6,96	6,56	5,77	4,37	2,89
5,5	7,37	17,26	9,92	9,56	9,02	7,94	6,01	3,97
7,5	10,05	23,53	13,53	13,04	12,30	10,83	8,20	5,41
9	12,06	28,24	16,24	15,65	14,76	12,99	9,84	6,50
10	13,40	31,38	18,04	17,39	16,40	14,43	10,93	7,22
11	14,75	34,52	19,85	19,13	18,04	15,88	12,03	7,94
15	20,11	47,07	27,06	26,09	24,60	21,65	16,40	10,83
18,5	24,80	58,05	33,38	32,17	30,34	26,70	20,23	13,35
22	29,49	69,03	39,69	38,26	36,08	31,75	24,06	15,88
30	40,21	94,13	54,13	52,17	49,21	43,30	32,80	21,65
37	49,60	116,10	66,76	64,34	60,69	53,40	40,46	26,70
40	53,62	125,51	72,17	69,56	65,61	57,74	43,74	28,87
45	60,32	141,20	81,19	78,26	73,81	64,95	49,21	32,48
55	73,73	172,58	99,23	95,65	90,21	79,39	60,14	39,69
59	79,09	185,13	106,45	102,60	96,77	85,16	64,51	42,58
75	100,54	235,33	135,32	130,43	123,01	108,25	82,01	54,13
90	120,64	282,40	162,38	156,51	147,62	129,90	98,41	64,95
110	147,45	345,16	198,46	191,29	180,42	158,77	120,28	79,39
132	176,94	414,19	238,16	229,55	216,51	190,53	144,34	95,26
147	197,05	461,25	265,22	255,63	241,11	212,18	160,74	106,09
160	214,48	502,04	288,68	278,24	262,43	230,94	174,95	115,47
185	247,99	580,49	333,78	321,72	303,44	267,02	202,29	133,51
200	268,10	627,55	360,84	347,80	328,04	288,68	218,69	144,34
220	294,91	690,31	396,93	382,58	360,84	317,54	240,56	158,77
250	335,12	784,44	451,05	434,75	410,05	360,84	273,37	180,42
280	375,34	878,58	505,18	486,92	459,26	404,15	306,17	202,07
315	422,25	988,40	568,33	547,79	516,66	454,66	344,44	227,33
335	449,06	1051,15	604,41	582,57	549,47	483,53	366,31	241,77
355	475,87	1113,91	640,50	617,35	582,27	512,40	388,18	256,20
375	502,68	1176,66	676,58	652,13	615,07	541,27	410,05	270,63
400	536,19	1255,11	721,69	695,60	656,08	577,35	437,39	288,68
475	636,73	1490,44	857,00	826,03	779,09	685,60	519,40	342,80
500	670,24	1568,89	902,11	869,50	820,10	721,69	546,73	360,84

Estos son los datos utilizados para calcular las intensidades de la tabla

1 CV= 0,746 kW

Cosφ = 0,8

Trifásico $\sqrt{3} = 1,732051$

MOTORES ELÉCTRICOS

Forma constructiva

Se denomina forma constructiva, a la combinación de las partes constructivas de las máquinas con relación a su fijación, a la disposición de sus cojinetes y a la punta de eje, las que son estandarizadas por la IEC 60.034-7, DIN-42.955 y NEMA MG 1-4.03.

La IEC 60072 determina que la caja de conexión de un motor debe estar situada de manera que su línea de centro se encuentre en un sector comprendido entre el límite del motor y 10 grados por debajo de la línea del centro horizontal de éste, del lado derecho, cuando el motor es visto desde el lado del accionamiento.

Forma Constructiva	Configuración																	
	Referencia	B3R(E)	B3L(D)	B3T	B5R(E)	B5L(D)	B5T	B35R(E)	B35L(D)	B35T	B14R(E)							
Detalles	Carcasa	Con patas	Con patas	Sin patas	Sin patas	Con patas	Con patas	Con patas	Con patas	Sin patas	Sin patas							
	Punta del eje	A la izquierda	A la derecha	A la izquierda	A la derecha	A la izquierda	A la derecha	A la izquierda	A la derecha	A la izquierda	A la izquierda							
	Fijación	Base o carriles	Base o carriles	Brida FF	Brida FF	Base o brida FF	Base o brida FF	Base o brida FF	Brida FC	Brida FC	Brida FC							
Forma Constructiva	Configuración																	
	Referencia	B14L(D)	B14T	B34R(E)	B34L(D)	B34T	V5	V5R(E)	V5T	V6	V6R(E)	V6T	V1	V3				
Detalles	Carcasa	Sin patas	Con patas	Con patas	Con patas	Con patas	Con patas	Con patas	Con patas	Sin patas	Sin patas	Sin patas	Sin patas					
	Punta del eje	A la derecha	A la izquierda	A la derecha	Abajo	Arriba	Abajo	Arriba	Abajo	Arriba	Abajo	Arriba	Arriba					
	Fijación	Brida FC	Base o brida FC	Base o brida FC	Pared	Pared	Brida FF	Brida FF	Brida FF	Brida FF	Brida FF	Brida FF	Brida FF					
Forma Constructiva	Configuración																	
	Referencia	B14T	V15R(E)	V15T	V36	V36R(E)	V36T	V18	V19	B6	B6R(E)	B6T	B7	B7R(E)	B7T	B8	B8R(E)	B8T
Detalles	Carcasa	Con patas	Con patas	Con patas	Sin patas	Sin patas	Con patas	Con patas	Con patas	Con patas	Con patas	Con patas	Con patas	Con patas	Con patas	Con patas	Con patas	Con patas
	Punta del eje	Abajo	Arriba	Arriba	Abajo	Arriba	Frontal	Frontal	Frontal	Frontal	Frontal	Frontal	Frontal	Frontal	Frontal	Frontal	Frontal	Frontal
	Fijación	Pared o brida FF	Pared o brida FF	Pared o brida FF	Brida C	Brida C	Pared	Pared	Pared	Pared	Pared	Pared	Pared	Pared	Pared	Techo	Techo	Techo

Dimensiones

Según la norma IEC-60072, la dimensión básica para la estandarización de las dimensiones de montaje de máquinas eléctricas giratorias, es la altura del plano de la base hasta el centro de la punta del eje, denominado por la letra H.

En cada altura de la punta de eje H es asociada una dimensión C, distancia del centro del orificio de las patas del lado de la punta del eje hacia el plano del soporte de la punta de eje. En cada dimensión H, sin embargo, pueden ser asociadas varias dimensiones B (distancia entre centros de los orificios de las patas), de forma que sea posible tener motores más "largos" o más "cortos".

La dimensión A, distancia entre centros de los orificios de las patas, en sentido frontal, es única para valores de H hasta 315 mm, C 355 mm.

